



**ИЗЈАВА О СИСТЕМУ ОЦЕЊИВАЊА И  
ВЕРИФИКАЦИЈЕ СТАЛНОСТИ  
ПЕРФОРМАНСИ (ОВСП)  
(ПРАВИЛА И ПОСТУПЦИ)**

Датум:  27.05.2024.	Израдио: Руководилац Сертификационог тела  Александар Митић, маг. инж. маш.	Проглашава: Директор Института за путеве ад, Београд  Ненад Томић, маг. инж. грађ.
---------------------------	---	--



## САДРЖАЈ

### I УВОД

Кратак приказ делатности .....	3
--------------------------------	---

### II ПРАВИЛА И ПОСТУПЦИ ОВСП

Права и обавезе Института за путеве, подносиоца захтева и клијената... 5	
Финансијска подршка и цене услуга .....	7
Информације о шеми ОВСП.....	7
Поступак са приговорима и жалбама.....	11
Поверљивост .....	12

### III ПРИЛОЗИ

Дијаграм тока .....	14
Захтев за ОВСП.....	18



## I УВОД

### КРАТАК ПРИКАЗ ДЕЛАТНОСТИ

Институт за путеве је решењем Савезног завода за стандардизацију број 04/1-152/22-88 од 09.03.1988. год. био овлашћен за атестирање фракционисаног каменог агрегата за бетон и асфалт према Наредби о обавезном атестирању фракционисаног каменог агрегата за бетон и асфалт („Службени лист СФРЈ“, бр. 41/87).

Привременим решењем број Пр 2-11/98 од 28.09.1998. године Југословенско акредитационо тело ЈУАТ, продужило је овлашћење СЗС да Институт за путеве настави са пословима и задацима атестирања фракционисаног каменог агрегата за бетон и асфалт према Наредби док се овлашћене организације не прилагоде захтевима Закона о стандардизацији („Службени лист СРЈ“, бр. 30/96) тј. акредитују се код ЈУАТ-а као сертификациона тела за сертификацију производа.

У току 2001. године Институт за путеве је први пут код Југословенског акредитационог тела акредитовао четири испитне лабораторије. Акредитације се од тада успешно одржавају.

У Институту за путеве ад, Београд 2003. године формирано је тело за обављање послова сертификације производа. Одлука је последњи пут ажурирана у оквиру Статута акционарског друштва Институт за путеве од 24.3.2014. (бр. 00-2046 од 25.3.2014).

У априлу и мају 2003. године Југословенско акредитационо тело ЈУАТ спровело је поступак акредитације и акредитовало Институт за путеве, а.д. као сертификационо тело за производе.

26.07.2022. године Акредитационо тело Србије – АТС је донело Одлуку бр. 480/2022 којом је Институт за путеве ад, Београд акредитован као тело за оцењивање усаглашености за сертификацију производа према прописима за фракционисани камени агрегат за бетон и асфалт сходно члану 21. до члана 31. Правилника о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт („Службени гласник РС“, бр. 78/20).

Решењем министра грађевинарства, саобраћаја и инфраструктуре г. Томислава Момировића бр. 119-01-00781/2022-08 од 2.8.2022. (наш бр. 10-5136 од 10.08.2022.) Институт за путеве ад, Београд именован је за тело за оцењивање и верификацију сталности перформанси грађевинских производа у складу са захтевима из Правилника о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт („Службени Гласник РС“, бр. 78/20), и то као:

- сертификационо тело за производ (сагласно чл. 21. до 31. Правилника),
- сертификационо тело за фабричку контролу производње (сагласно чл. 32. и чл. 33. Правилника).

Адреса:

**ИНСТИТУТ ЗА ПУТЕВЕ АД, БЕОГРАД**  
**Сертификационо тело**  
**11010 Београд**  
**Булевар Пека Дапчевића 45**  
**Поштански фах 4831**

Телефон: (011) 3980-415, и (011) 3976-374, локал 103  
Телефакс: (011) 2466-866 (назнака: за Сертификационо тело)  
e-mail: a.mitic@highway.rs, instput@highway.rs  
Web site: www.highway.rs  
Одговорно лице: Александар Митић, маст. инж. маш.  
Руководилац Сертификационог тела



## II ПРАВИЛА И ПОСТУПЦИ ОВСП

Ова правила и поступци утврђују следеће:

1. Опис права и обавеза Института за путеве, подносиоца захтева и клијената у поступку ОВСП, укључујући захтеве, ограничења за коришћење имена сертификационог тела, сертификата и знака усаглашености и начине на које се позива на додељени сертификат.
2. Опис начина на које сертификационо тело обезбеђује финансијску подршку и информације о висини накнада за подносиоце захтева и клијенте.
3. Информације о шеми ОВСП, укључујући поступке за вредновање, правила и поступке за додељивање, одржавање, проширење или смањивање подручја ОВСП; за суспензију, повлачење или одбијање издавања сертификата, као и за поновно оцењивање.
4. Информације о процедурама за поступање са приговорима и жалбама.

Правила и поступке проглашава Директор Института за путеве ад, Београд а спроводе их сви чланови Сертификационог тела.

Правила и поступци ОВСП су у сагласности са следећим екстерним документима:

- **SRPS EN ISO/IEC 17065:2016**
- **SRPS ISO/IEC 17025:2017**
- **SRPS ISO/IEC 17000:2020**
- **SRPS ISO 9001:2015**
- **SRPS ISO 9000:2015**
- **SRPS EN ISO/IEC 17030:2021**
- **SRPS ISO/IEC 17067:2014**
- **SRPS ISO/IEC Uputstvo 23:1992**
- **SRPS ISO/IEC Guide 60:2007**
- **SRPS ISO Guide 27:2016**
- **АТС-ПА01**
- **АТС-ПА03**
- **АТС-ПА04**
- **АТС-ПА05**
- **АТС-УП01**
- **АТС-УП15**
- **АТС-УП43**
- **IAF ID 3:2011**
- Оцењивање усаглашености - Захтеви за тела која сертификају производе, процесе и услуге
- Општи захтеви за компетентност лабораторија за испитивање и лабораторија за еталонирање
- Оцењивање усаглашености - Речник и општи принципи
- Системи менаџмента квалитетом - Захтеви
- Системи менаџмента квалитетом - Основе и речник
- Оцењивање усаглашености - Општи захтеви за знак усаглашености преко треће стране
- Оцењивање усаглашености - Основе сертификације производа и смернице за шеме за сертификацију производа
- Методе указивања на саобразност са стандардима за системе атестирања преко треће стране
- Оцењивање усаглашености - Кодекс добре праксе
- Смернице за корективне мере које треба да предузме сертификационо тело у случају злоупотребе знака усаглашености
- Правила акредитације
- Правила за остваривање прихвативе следивости мерења
- Правила за коришћење симбола акредитације, позивање на акредитацију и позивање на статус АТС-а као потписника EA MLA, ILAC MRA и IAF MLA споразума
- Правила прекограничне акредитације
- Листа докумената који садрже захтеве које треба да испуни подносилац пријаве за акредитацију и акредитовано тело за оцењивање усаглашености
- Смернице за исказивање обима акредитације сертификационих тела за сертификацију производа
- Критеријуми за акредитацију и смернице за оцењивања сертификационих тела за оцењивање и верификацију сталности перформанси грађевинских производа
- IAF Informative Document For Management of Extraordinary Events or Circumstances Affecting ABs, CABs and Certified Organizations



- **IAF MD 4:2022** IAF Mandatory Document for the Use of Information and Communication Technology (ICT) for Auditing/Assessment Purposes
- **Закон** о грађевинским производима ("Службени гласник РС", бр. 83/18)
- **Правилник** о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт ("Службени гласник РС", бр. 78/20 - у даљем тексту Правилник)
- **Правилник** о начину спровођења оцењивања и верификације сталности перформанси грађевинских производа ("Службени гласник РС", бр. 59/19 - у даљем тексту ПНСОВСПГП)
- **Правилник** о садржини и начину израде декларације о перформансама „Службени гласник РС”, бр. 25/19)
- **Уредба** о знаку усаглашености ("Службени гласник РС", бр. 4/2022)

## 1. ПРАВА И ОБАВЕЗЕ ИНСТИТУТА ЗА ПУТЕВЕ, ПОДНОСИОЦА ЗАХТЕВА И КЛИЈЕНАТА

Дефинисана су у Изјави о политици система менаџмента Сертификационог тела коју је донео Директор Института за путеве:

### **ИЗЈАВА О ПОЛИТИЦИ СИСТЕМА МЕНАЏМЕНТА СЕРТИФИКАЦИОНОГ ТЕЛА:**

- Политика интегрисаног система менаџмента Института за путеве и документи интегрисаног система менаџмента биће основно полазиште за рад Сертификационог тела за производе.
- Политика и поступци по којима ради Сертификационо тело, укључујући и пратећу администрацију, биће недискриминаторски и водиће се на недискриминаторски начин.
- Сертификационо тело, у домену декларисаног подручја рада, учиниће своје услуге доступним свим подносиоцима захтева, без обзира на величину произвођача и његово чланство у неком удружењу или групи.
- Све активности у поступку ОВСП ће бити спроведене објективно и непристрасно на бази захтева који су предвиђени важећим прописима и стандардима.
- Сертификационо тело са компетентним оцењивачима и другим особљем спроводиће радње у оквиру поступка ОВСП на објективан и транспарентан начин, сразмерно задацима независне треће стране, без или уз минимално ометање процеса рада.
- Објективност и непристрасност оцењивача и Сертификационог тела неће бити условљена никаквим финансијским или другим условима.
- Сертификационо тело радиће искључиво по Пословнику о квалитету и документима у вези са ОВСП и ограничиће се само на она питања специфична за ОВСП.
- У циљу сталног побољшања објективног и непристрасног поступка ОВСП, Сертификационо тело ће стално унапређивати и побољшавати документа система менаџмента у вези са ОВСП и повећавати нивое знања и компетентности свог особља у складу са постигнутим светским стандардима у области оцењивања усаглашености.

Сертификационо тело има обавезу да:

- Обезбеди очување тајности на свим нивоима (од стране чланова Сертификационог тела, запослених у акредитованим лабораторијама, као и чланова својих подуговорача) свих информација (са којима су они упознати путем својих контаката са носиоцем овлашћења, као и свих података који су резултат испитивања, вредновања, преиспитивања и сл.) које добије или које настану током извођења активности ОВСП.
- Унапред информише Произвођача о информацијама које он жели да учини јавно доступним, изузев информација које је Произвођач учинио јавно доступним, или када постоји сагласност између Сертификационог тела и Произвођача (нпр. у вези са одговарањем на приговоре), осим ако се другачије захтева законом.



- Благовремено објављује односно доставља писмена обавештења својим Клијентима о свим променама које има намеру да изврши у својим захтевима за ОВСП.

Сертификационо тело има право да:

- Даје приговоре Клијенту и суспендује сертификат ако током поступка ОВСП утврди да он не поступа према правилима која су дефинисана у Поступку ОВСП или су у супротности са релевантним прописима и/или стандардима.
- Одузме сертификат ако се утврди озбиљно кршење правила које може да доведе у сумњу основне постулате функционисања Сертификационог тела као што су: објективност, независност, непристрасност и поверљивост.

Детаљнија права и обавезе се дефинишу Уговором о регулисању међусобних односа уговорних страна у поступку ОВСП фракционисаног агрегата за бетон и асфалт између Института за путеве и клијента.

### **Права и обавезе подносиоца захтева и клијента**

Подносилац Захтева, односно клијент има обавезу да:

- Усвојени поступак ОВСП доследно примењује.
- Омогући овлашћеним представницима Сертификационог тела спровођење поступка ОВСП што подразумева (зависно од изабране опције у Захтеву) узимање узорака, приступ складишту / сепарацији / постројењу, релевантној опреми, локацијама, областима и особљу, преглед потребне документације и записа, и др. како је то дефинисано Правилником, техничким прописима и стандардима.
- Да сертификат користи само у сврху за коју је и додељен.
- Да не користи сертификат на начин који може да доведе у сумњу основне постулате постојања Сертификационог тела као што су: објективност, независност, непристрасност и поверљивост.
- Да након добијања сертификата, према чл. 20 Правилника о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт („Сл. Гласник РС“, бр. 78/20) изради **декларацију о перформансама**, односно **знак усаглашености** који мора пратити производ на тржишту у складу са Законом о грађевинским производима („Сл. Гласник РС“, бр. 83/18), а према Правилнику о садржини и начину израде декларације о перформансама („Сл. Гласник РС“, бр. 25/19) и Уредби о знаку усаглашености („Сл. Гласник РС“ бр. 4/22).
- Доставља у писаном облику све информације које се тичу промена производа / промена у производњи које могу да утичу на перформансе грађевинског производа и поступак ОВСП.
- Уколико дође до суспензије или повлачења сертификата, да врати одузети сертификат заједно са свим постојећим копијама и да обавести све кориснике свог производа о томе.
- Увек испуњава захтеве за ОВСП, укључујући примену одговарајућих измена када га о њима обавести Сертификационо тело.
- Усклађује се са свим захтевима који могу бити прописани у шеми ОВСП и односе се на коришћење знакова усаглашености и на информације у вези са производом.
- Право да улаже приговоре и жалбе када уочи да одлука Сертификационог тела, сам поступак ОВСП или поступање чланова Сертификационог тела нису у складу са усвојеним програмом ОВСП, Правилником, важећим техничким прописима и стандардима или прокламованим принципима.



## 2. ФИНАНСИЈСКА ПОДРШКА И ЦЕНЕ УСЛУГА

Институт за путеве стоји иза свог Сертификационог тела са свим својим ресурсима, финансијским, персоналним и материјално-техничким, а само Сертификационо тело опремио је властитим ресурсима неопходним за његов рад. Институт за путеве има закључену полису осигурања од професионалне грешке у пословању Сертификационог тела.

Подносиоцима захтева и потенцијалним клијентима информације о висини накнада су доступне на захтев који могу упутити СТ писаним путем.

## 3. ИНФОРМАЦИЈЕ О ШЕМИ ОВСП

Шема ОВСП коју користи Сертификационо тело односи се на производ:

- Фракционисани агрегат за бетон и асфалт, на основу референтног Правилника о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт („Службени гласник РС“, бр. 78/20).

### 3.1 *Поступак оцењивања и верификације сталности перформанси фракционисаног агрегата за бетон и асфалт према чл. 21 – чл. 31 Правилника*

Поступак ОВСП природног агрегата обавља се поступно по фазама и састоји се од следећих активности:

- Подношење исправно попуњеног захтева за ОВСП од стране клијента, за сваки производ са наведеном предвиђеном наменом и другим подацима.
- Преиспитивање захтева.
- Обавештавање клијента о прихватању / неприхватању спровођења поступка ОВСП, израда Плана активности вредновања и Програма ОВСП фракционисаног агрегата.
- Склапање Уговора о регулисању међусобних односа уговорних страна у поступку ОВСП природног агрегата.
- Плаћање трошкова поступка ОВСП.
- Почетни преглед производног погона и фабричке контроле производње (ФКП), узимање узорака (почетно узорковање).
- Извештавање произвођача о спроведеном почетном прегледу производног погона и ФКП, вредновање резултата почетног прегледа.
- Испитивање узорака, оцењивање перформанси у вези са битним карактеристикама на основу резултата испитивања и вредновање резултата испитивања.
- Преиспитивање свих информација и резултата у вези са вредновањем од стране Комисије за преиспитивање.
- Доношење одлуке о додели сертификата о сталности перформанси. Обавештавање клијента о одлуци да СТ додели / не додели сертификат.
- Издавање сертификата и упутства за коришћење сертификата, за сваки производ са наведеном предвиђеном наменом. Извештавање произвођача о резултатима испитивања, оцењивању перформанси и вредновању резултата.
- Контролна испитивања узорака узетих код произвођача према Плану активности вредновања, односно Програму ОВСП, у складу са Правилником (шестомесечни циклус). Извештавање произвођача о резултатима испитивања, оцењивању перформанси и вредновању резултата.
- Преиспитивање свих информација и резултата у вези са вредновањем од стране Комисије за преиспитивање.
- Доношење одлуке о додели сертификата о сталности перформанси. Обавештавање клијента о одлуци да СТ додели / не додели сертификат.



- Издавање сертификата и упутства за коришћење сертификата (или суспензија / одузимање сертификата), за сваки производ са наведеном предвиђеном наменом. Извештавање произвођача о резултатима испитивања, оцењивању перформанси и вредновању резултата.
- Стални надзор, оцењивање и вредновање ФКП и узимање узорака (једном годишње).
- Извештавање произвођача о спроведеном сталном надзору ФКП, вредновање резултата сталног надзора ФКП.
- Контролна испитивања узорака, оцењивање перформанси у вези са битним карактеристикама на основу резултата испитивања и вредновање резултата испитивања.
- Преиспитивање свих информација и резултата у вези са вредновањем од стране Комисије за преиспитивање.
- Доношење одлуке о додели сертификата о сталности перформанси. Обавештавање клијента о одлуци да СТ додели / не додели сертификат.
- Издавање сертификата и упутства за коришћење сертификата (или суспензија / одузимање сертификата), за сваки производ са наведеном предвиђеном наменом. Извештавање произвођача о резултатима испитивања, оцењивању перформанси и вредновању резултата испитивања.

Чланом 20. Правилника одређено је да произвођач природног агрегата (дробљеног агрегата, природно невезаног агрегата, или мешаног агрегата) спроводи следеће радње:

- 1) Спроводи фабричку контролу производње, на свакој сепарацији на којој производи природни агрегат. Фабричка контрола производње обухвата:
  - именоване лица одговорног за успостављање и управљање фабричком контролом производње,
  - документовање поступака за узимање узорака са сваке сепарације на којој се производи камени агрегат,
  - документовање поступака за спровођење испитивања битних карактеристика каменог агрегата, према методама испитивања и са најмањом учесталашћу испитивања дефинисаних у Табели 7 Правилника,
  - располагање испитном опремом за спровођење испитивања дефинисаних у Табели 7 Правилника,
  - еталонирање мерне опреме (где се то захтева) и
  - успостављање правила за утврђивање недостатака производње природног агрегата и предузимање мера за њихово отклањање.
- 2) Сачињава декларацију о перформансама.

У вези са испитном опремом, Сертификационо тело захтева од Произвођача да се ваге морају еталонирати најмање једном годишње, сушнице најмање једном у три године, а испитна сита морају бити еталонирана, контролисана или калибрисана најмање једном у две године.

Сертификационо тело може захтевати од Произвођача да достави резултате свих недељних испитивања за све фракције наведене у Сертификату о сталности перформанси уколико му је исти додељен.





### 3.2 Поступак оцењивања и верификације сталности перформанси фракционисаног природног агрегата за бетон и асфалт према чл. 32 Правилника

Поступак ОВСП природног агрегата обавља се поступно по фазама и састоји се од следећих активности:

- Подношење исправно попуњеног захтева за ОВСП и његових додатака од стране клијента, за сваки производ са наведеном предвиђеном наменом.
- Преиспитивање захтева.
- Обавештавање корисника о прихватању / неприхватању спровођења поступка ОВСП, израда Плана активности вредновања и Програма ОВСП ФКП.
- Склапање Уговора о регулисању међусобних односа уговорних страна у поступку ОВСП природног агрегата.
- Плаћање трошкова поступка ОВСП.
- Почетни преглед производног погона и фабричке контроле производње (ФКП) према захтевима стандарда SRPS EN 12620 / SRPS EN 13043 и узимање узорака.
- Извештавање произвођача о спроведеном почетном прегледу производног погона и ФКП, вредновање резултата почетног прегледа.
- Испитивање узорака (почетно испитивање типа), оцењивање перформанси и вредновање резултата.
- Преиспитивање свих информација и резултата у вези са вредновањем од стране Комисије за преиспитивање.
- Доношење одлуке о додели Сертификата о усаглашености ФКП. Обавештавање клијента о одлуци да СТ додели / не додели сертификат.
- Издавање сертификата о усаглашености ФКП, за сваки производ са наведеном предвиђеном наменом. Извештавање произвођача о резултатима испитивања, оцењивању перформанси.
- Стални надзор, оцењивање и вредновање ФКП (једном годишње).
- Извештавање произвођача о спроведеном сталном надзору ФКП, вредновање резултата сталног надзора.
- Преиспитивање свих информација и резултата у вези са вредновањем од стране Комисије за преиспитивање.
- Доношење одлуке о продужавању / суспензији / одузимању сертификата. Обавештавање клијента о одлуци.

У складу са чланом 32. Правилника, током производње произвођач континуирано спроводи радње узорковања и испитивања свих карактеристика фракционисаног агрегата. У том случају произвођач мора да испуни све захтеве који се односе на систем 2+ оцењивања и верификације сталности перформанси у складу са стандардима SRPS EN 12620 (за агрегате за бетон) и SRPS EN 13043 (за агрегате за асфалт). Према прописима наведеним у овом члану радње које спроводи произвођач су:

- 1) фабричка контрола производње;
- 2) даља испитивања узорака узетих од стране произвођача у производном погону у складу са прописаним планом испитивања.
- 3) сачињавање декларације о перформансама агрегата ако су испуњени сви предвиђени услови.



### **3.3 Поступак оцењивања и верификације сталности перформанси произведених и рециклираних фракционисаних агрегата за бетон и асфалт према чл. 33 Правилника.**

Поступак ОВСП произведених и рециклираних агрегата је идентичан поступку ОВСП фракционисаног природног агрегата за бетон и асфалт према чл. 32 Правилника (описаном у т. 3.2), осим што се провера, оцењивање и вредновање; и фабричка контрола производње од стране произвођача врши у односу на захтеве стандарда SRPS EN 12620:2010 / SRPS EN 13043:2007.

Произвођач се дописом обавештава о планираном термину оцењивачке посете и плану провере. СТ ће сматрати да је произвођач сагласан са предложеним планом провере уколико не обавести СТ о предлозима или разлозима за његову измену најкасније један дан пред проверу.

Поступак ОВСП према Правилнику о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт приказан је Дијаграмом тока у Прилогу 1.

Сертификационо тело у случају непредвиђених околности може променити начин рада, који ће бити документован потребним привременим процедурама, у складу са IAF ID 3:2011 и IAF MD 4:2022.

Код ОВСП производа, признају се само резултати испитивања који су добијени од лабораторија Института за путеве, односно других подговорених акредитованих лабораторија (испитивање од стране Сертификационог тела).

На основу преиспитивања свих информација и резултата у вези са вредновањем, Комисија за преиспитивање даје препоруку Руководиоцу Сертификационог тела да донесе одлуку о додели (односно продужавању / суспензији / одузимању), сертификата. Руководилац СТ о одлуци обавештава клијента путем дописа.

По доношењу одлуке о додели сертификата, Сертификационо тело Института за путеве клијенту доставља сертификат са упутством за коришћење сертификата, са свим правима и обавезама које проистичу из тога сходно уговору.

Сертификационо тело Института за путеве ни у ком случају не преноси своја овлашћења за додељивање, одржавање, проширивање, суспензију или повлачење сертификата ни на једно спољно лице или организацију.

Ако носилац сертификата тражи измене и допуне сертификата који је већ додељен, Сертификационо тело доноси одлуку о томе који поступак ОВСП, ако је потребан, одговара како би се одредило да ли измену треба спровести и како даље деловати у складу са тим.

#### **Престанак, смањење, суспензија или повлачење сертификата:**

У случају фракционисаног агрегата за бетон и асфалт оцењивање производа и спровођење поступка ОВСП обавља се према Правилнику.

Успешно спроведен поступак ОВСП уз задовољење захтева за производ према техничким захтевима наведеним у Правилнику или стандардима на које се Правилник позива, односно спровођење фабричке контроле производње од стране произвођача, услов су за **додељивање / одржавање** сертификата.

Правилником није предвиђена могућност **проширења или смањивања** предмета ОВСП.

**Суспензија** сертификата примениће се када произвођач у предвиђеном року не отклони неусаглашености утврђене током сталног надзора. Суспензија може трајати највише шест месеци.

Сертификационо тело даје произвођачу рок за отклањање неусаглашености (који не може бити дужи од 45 дана) уз упозорење да у следећем кораку сертификат / право коришћења



знака усаглашености могу бити одузети. После истека рока поново се проверава да ли су неусаглашености отклоњене, и у том случају повлачи се суспензија.

У супротном, Сертификационо тело доноси одлуку и доставља допис којим се **одузима (повлачи)** сертификат и право коришћења сертификата / знака усаглашености, и захтева се обустава испоруке овог производа.

Остали услови за одузимање (повлачење) сертификата могу бити и раскид уговора, неиспуњавање одредби уговора, непоштовање Правила и поступака и промена прописа који регулишу поступак ОВСП.

О одлуци о одузимању (повлачењу) сертификата Сертификационо тело обавештава јавност и надлежне институције (надлежно министарство, тржишну инспекцију, кориснике) и објављује је на својој интернет страни.

У допису којим се повлачи сертификат, односно забрањује право коришћења симбола знака усаглашености, налаже се произвођачу да врати одузети сертификат заједно са свим постојећим копијама и да обавести све кориснике свог производа о томе.

**Поновно оцењивање / узорковање** Сертификационо тело извршиће у случајевима:

1. Када је произвођач изгубио право на коришћење сертификата (обнова поступка).
2. Уколико је произвођач имао дужи прекид у производњи, у зависности од укупне годишње производње агрегата (за поступак према чл. 21 – чл. 31 Правилника):
  - У случају прекида производње у трајању до 60 или 120 дана СТ ће за потребе контролних испитивања узети најмање два узорка у размаку од најмање осам часова и спровести стални надзор ФКП.
  - У случају прекида производње у трајању дужем од 60 или 120 дана СТ ће за потребе контролних испитивања узети најмање три узорка у размаку од најмање осам часова и спровести стални надзор ФКП.
3. Када је дошло до статусних промена код произвођача (власништво, руководство, организација) а Сертификационо тело процени да су оне од значаја за сталност перформанси производа / усаглашеност фабричке контроле производње.
4. Услед промене правне и техничке регулативе према којој је обављен поступак ОВСП.
5. Када је на основу вредновања резултата испитивања узорака природног агрегата / вредновања резултата ФКП произвођач извршио корекцију у производњи / ФКП којом исправља уочене неусаглашености.
6. Када је произвођач битно изменио начин спровођења фабричке контроле производње у односу на претходно утврђени током почетног прегледа производног погона и фабричке контроле производње / сталног надзора фабричке контроле производње.
7. На посебан захтев произвођача, а из разлога које Сертификационо тело прихвати као оправдане.

#### 4. ПОСТУПАК СА ПРИГОВОРИМА И ЖАЛБАМА

**Приговор** представља израз незадовољства упућен Сертификационом телу који се односи на активности Сертификационог тела или на сам процес поступања са приговором, при чему се експлицитно или имплицитно очекује одговор или решење.

**Жалба** је захтев корисника да се поново размотри било која по њега неповољна одлука коју је донело Сертификационо тело, а у вези са поступком ОВСП.

##### **Приговори на рад Сертификационог тела**

Разлози за приговор се могу односити на активности у било којој фази ОВСП:

- приговор на поступак оцењивања током почетног прегледа / сталног надзора ФКП;
- приговор на оцењивање перформанси агрегата (узорковање и испитивање);



- приговор на вредновање резултата;
- приговор на преиспитивање свих информација и резултата у вези са вредновањем;
- приговор на садржај издатог сертификата;
- приговор на поступање особља Сертификационог тела;
- приговор на непристрасност особља Сертификационог тела.

### **Жалбе на одлуке у поступку ОВСП**

Захтев произвођача (испоручиоца) да Сертификационо тело поново размотри своју одлуку о неприхватању спровођења поступка ОВСП (одбијању захтева за ОВСП), одлуку о додели сертификата или суспензији/повлачењу истог на основу налаза у оквиру праћења и надзора - представља **жалбу**. Рок за жалбе је 8 дана од дана пријема обавештења од стране СТ.

### **Опис поступка**

По пријему приговора/жалбе, Руководилац СТ писаним путем потврђује пријем подносиоцу и утврђује да ли се приговор/жалба односи на активности ОВСП производа за које је СТ одговорно.

У року од 7 дана Руководилац СТ прикупља све потребне доказе и информације из расположивих извора (нпр. записник о узорковању, извештај о испитивању / спроведеном почетном прегледу / спроведеном сталном надзору / оцењивању перформанси, записник Комисије за преиспитивање и други потребни записи, разговори са носиоцима активности, ако је потребно додатно контактира подносиоца и сл.) који се достављају Техничком одбору.

Након тога Директор Института за путеве на предлог Руководиоца СТ сазива седницу **Техничког одбора** која се мора одржати у року од 14 дана. Седници Техничког одбора обавезно присуствују Руководилац СТ и Администратор предмета, а по потреби се позивају и чланови Комисије за оцењивање и вредновање, односно експерти.

Технички одбор анализира све аспекте приговора/жалбе а **одлуку** доноси путем усаглашавања - јединственим ставом о основаности жалбе/приговора, при чему у гласању учествује само особље које није учествовало у предметном поступку ОВСП.

Записник са детаљно образложеним закључцима потписује председавајући Техничког одбора (Руководилац СТ), а присутни чланови Техничког одбора потписом потврђују своје учешће у раду.

Одлука Техничког одбора мора бити **преиспитана и одобрена** од стране Директора Института за путеве.

У случају **неоснованог** приговора/жалбе даља активност се обуставља и о овоме се писаним путем обавештава подносилац приговора/жалбе.

У случају **основаног** приговора/жалбе покреће се поступак за корективне мере и о овоме се писаним путем обавештава подносилац приговора/жалбе. Утврђује се која се корективна мера предузима, начин спровођења корективне мере, особе задужене за њено спровођење и рок за извршење корективне мере.

Када је корективна мера извршена подносиоцу приговора/жалбе се доставља извештај са резултатом корективне мере и запис С.Т.-Д.017 се архивира са пратећим документима.

## **5. ПОВЕРЉИВОСТ**

Институт за путеве има обавезу да обезбеди очување тајности на свим нивоима (од стране чланова Сертификационог тела, запослених у лабораторијама, као и чланова својих подуговарача) свих информација (са којима су они упознати путем својих контаката са носиоцем овлашћења, као и свих података који су резултат испитивања, вредновања, преиспитивања и сл.) које добију или које настану током извођења активности у оквиру поступка ОВСП.

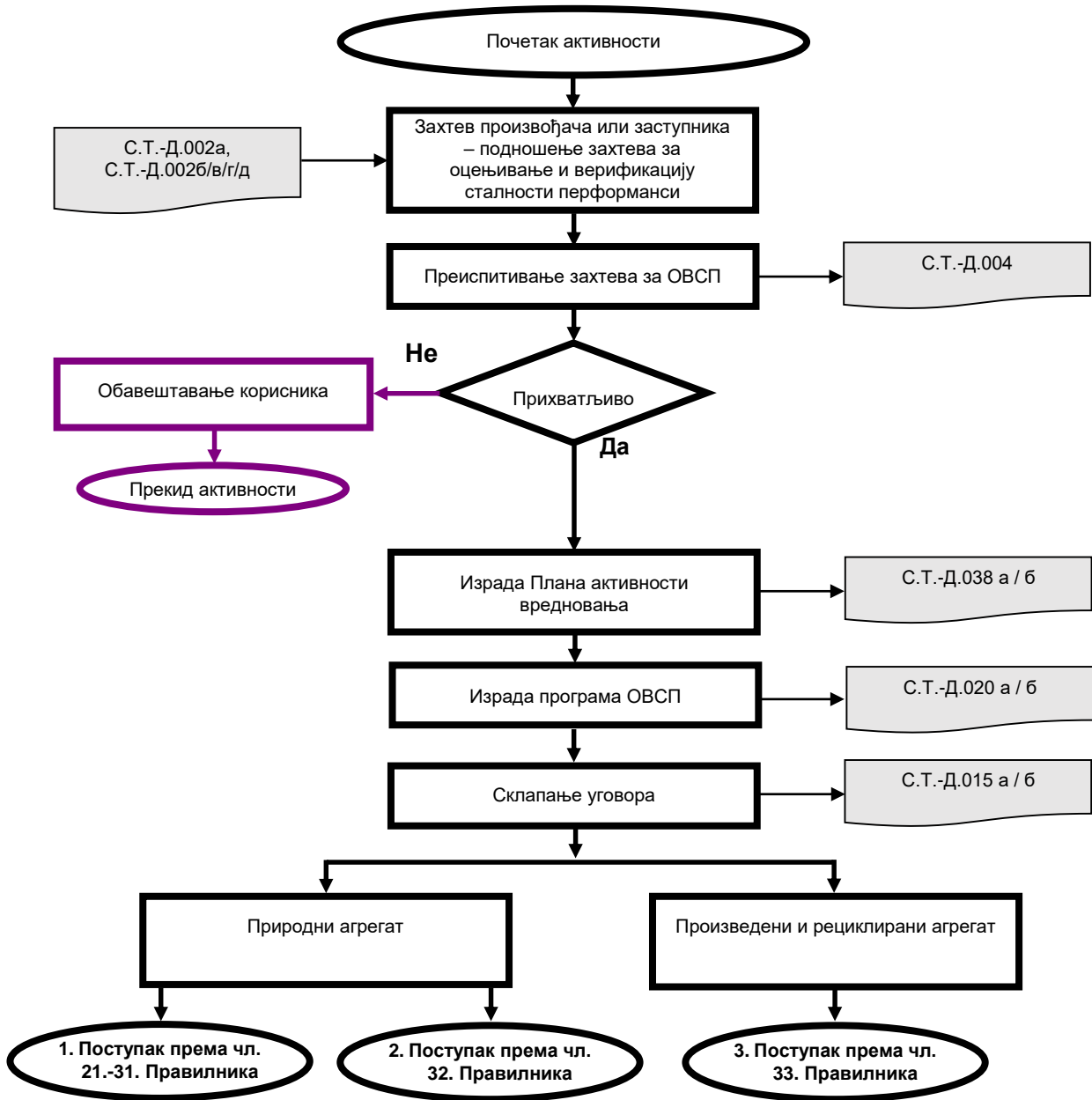


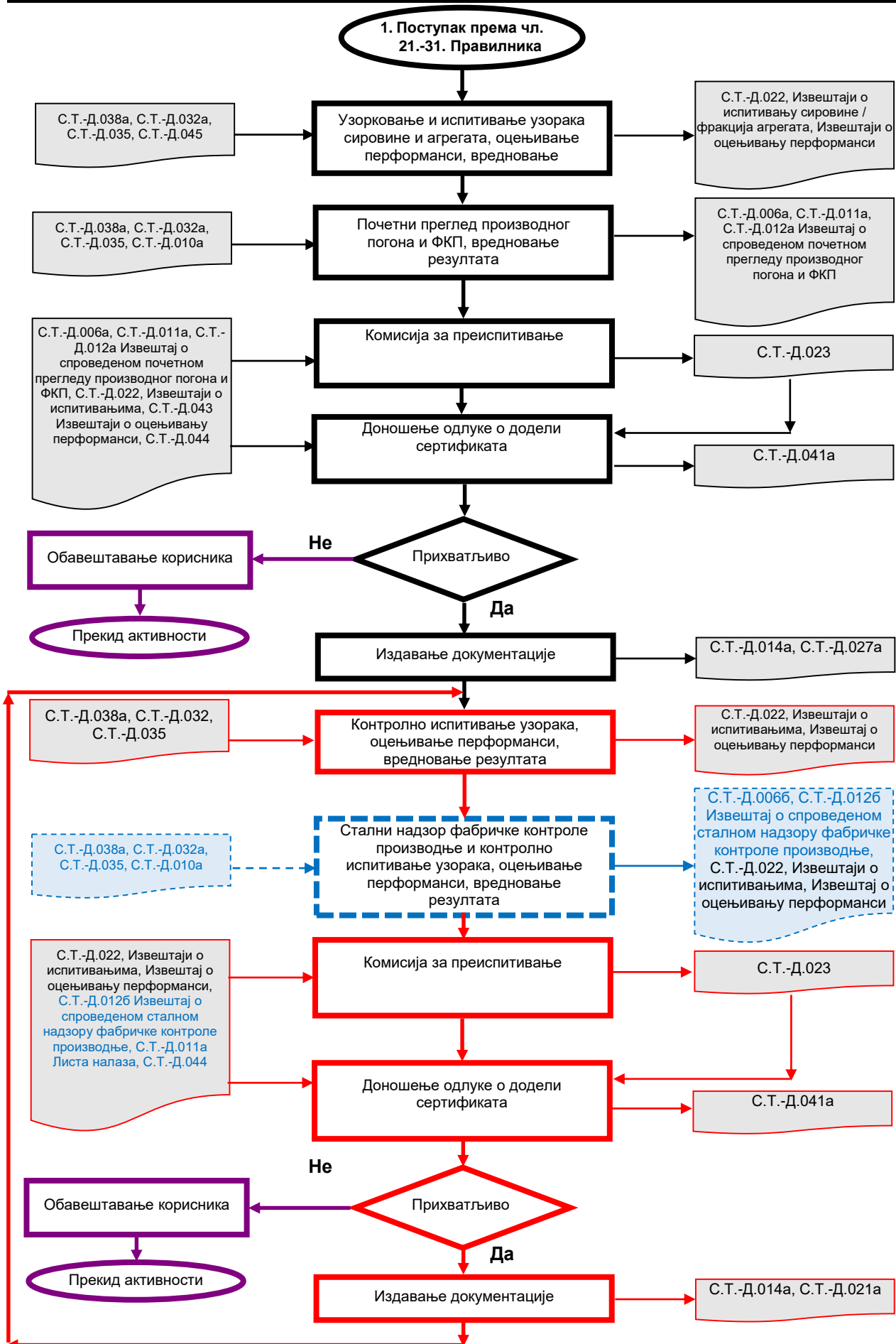
Са информацијама о произвођачу које су добијене из других извора, нпр. од подносиоца приговора или од органа власти, Сертификационо тело поступа као са поверљивим информацијама.

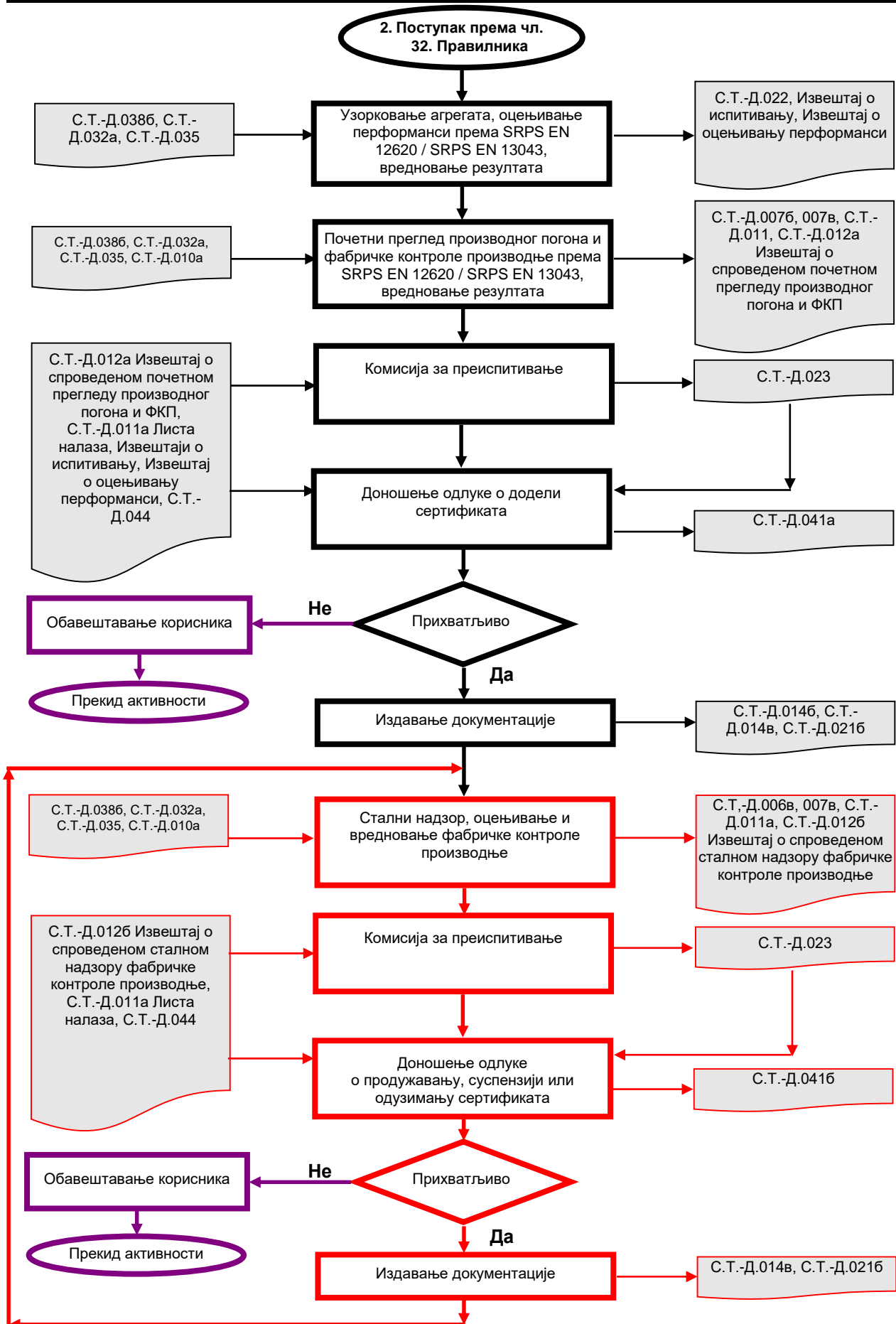
Изузев информација које је Произвођач учинио јавно доступним, или када постоји сагласност између Сертификационог тела и Произвођача (нпр. у вези са одговарањем на приговоре), све остале информације представљају својину и сматрају се поверљивим. Сертификационо тело мора унапред да информише произвођача о информацијама које он жели да учини јавно доступним, осим ако се другачије захтева законом.



ПРИЛОГ 1 - ДИЈАГРАМ ТОКА













## ПРИЛОГ 2 - ЗАХТЕВ ЗА ОВСП

## Подаци који се односе на подносиоца захтева:

---

(назив подносиоца захтева, ПИБ)

---

(адреса подносиоца захтева)

---

(бројеви телефона, e-mail адреса)

## Подаци који се односе на место производње:

---

(назив сепарације)

---

(адреса сепарације)

---

(име и звање особе за контакт)

---

(бројеви телефона, e-mail адреса)

## Подаци који се односе на производ:

- 1)  дробљени природни агрегат,  природно невезани агрегат (шљунак и песак),  мешани агрегат  
2)  произведени или рециклирани агрегат

Предвиђена употреба	Фракције [mm]									
	0/2	0/4	2/4	4/8	8/11	8/16	11/16	16/22	16/32	22/32
Б (за производњу бетона)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
АБ (за израду асфалтних мешавина за хабајуће слојеве коловозних конструкција)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
БНС (за израду асфалтних мешавина за горње носеће слојеве коловозних конструкција)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Подаци који се односе на поступак ОВСП из Правилника о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт ("Службени гласник РС", бр. 78/20):

- поступак од члана 21. до члана 31. Правилника  
- попунити и укупну годишњу производња агрегата:  до 50.000 тона,  преко 50.000 тона
- поступак према члану 32. Правилника (SRPS EN 12620 / SRPS EN 13043)  
- попунити и образац Додатак захтева (С.Т.-Д.002б / С.Т.-Д.002в)
- поступак према члану 33. Правилника (SRPS EN 12620:2010 / SRPS EN 13043:2007)  
- попунити и образац Додатак захтева (С.Т.-Д.002г / С.Т.-Д.002д)

## Значајни аспекти процеса и активности:

У оквиру поступка ОВСП фабричку контролу производње спроводимо самостално:  Да,  Не

Уколико је ФКП подговорена да ли је у питању акредитована организација:  Да,  Не

**ИЗЈАВА:** Изјављујемо да прихватамо правила и поступке који су наведени у *Изјави о систему ОВСП* (С.Т.-Д.001) која је јавно доступна на <http://www.highway.rs/delatnost/sertifikaciono-telo/>, као и обавезе из Правилника о техничким захтевима за фракционисани агрегат за бетон и асфалт ("Службени гласник РС", бр. 78/20).

Сагласни смо да ћемо доставити све неопходне информације и/или документацију потребну за ОВСП, закључити Уговор о регулисању међусобних односа и сносити све трошкове према *Ценовнику услуга Сертификационог тела* (С.Т.-Д.042).

(М.П.)

\_\_\_\_\_  
(место и датум)

\_\_\_\_\_  
(име и звање овлашћеног лица)



**ПРИЛОГ 2 - Додатак захтева (ОВСП према чл. 32 / SRPS EN 12620)**

Подаци који се односе на методе испитивања које се спроводе у склопу ФКП:

Предвиђене употребе: Припрема бетона за употребу у зградама, путевима и другим грађевинским објектима					
	Почетно испитивање типа	Својства из стандарда SRPS EN 12620	Метода испитивања по SRPS	самостално	подуговорено
<input type="checkbox"/>	Облик, величина и запреминска маса зрна	Величина агрегата ( $d/D$ )	EN 12620 t.4.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Гранулометријски састав	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (FI)	EN 933-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (SI)	EN 933-4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Запреминска маса ( $\rho_a, \rho_{rd}, \rho_{ssd}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Упијање воде ( $WA_{24}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Петрографски опис	Петрографски опис	EN 932-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Чистоћа	Садржај љуштурса у крупном агрегату	EN 933-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Садржај ситних честица (f)	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Квалитет ситних честица (SE)	EN 933-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Квалитет ситних честица (MB)	EN 933-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према дробљењу / удару	Отпорност према дробљењу (LA)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према удару (SZ)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према полирању / абразији / хабању	Отпорност крупног агрегата према хабању ( $M_{DE}$ )	EN 1097-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према полирању (PSV)	EN 1097-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према површинској абразији (AAV)	EN 1097-8, Прилог А	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Састав / садржај	Хлориди (C)	EN 1744-1, t.7 (t.9)*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Сулфати растворљиви у киселини (AS)	EN 1744-1, t.12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Органске супстанце: садржај хумуса	EN 1744-1, t.15.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Органске супстанце: лаке органске нечистоће ( $m_{LPC}$ )	EN 1744-1, t.14.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Садржај карбоната у ситном агрегату за бетонске коловозне конструкције	EN 1744-1, t.12.3; EN 196-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Постојаност при замрзавању / одмрзавању	Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (F)	EN 1367-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (MS)	EN 1367-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према алкално-силикатној реактивности	Алкално-силикатна реактивност	SRPS B.B8.056 (повучен)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* Препоручује се да се поступак из тачке 9 користи као прелиминарна провера пре употребе теста наведеног у тачки 7.

**Значајни аспекти процеса и активности:**

Уколико је испитивање подуговорено да ли је у питању акредитована организација:  Да,  Не

**Напомене:**

---



---



---

\_\_\_\_\_ (место и датум)

(М.П.)

\_\_\_\_\_ (име и звање овлашћеног лица)



**ПРИЛОГ 2 - Додатак захтева (ОВСП према чл. 32 / SRPS EN 13043)**

Подаци који се односе на методе испитивања које се спроводе у склопу ФКП:

Предвиђене употребе: Битуменске мешавине, површинске обраде коловоза, аеродрома и других саобраћајних површина					
	Почетно испитивање типа	Својства из стандарда SRPS EN 13043	Метода испитивања по SRPS	самостално	подуговорено
<input type="checkbox"/>	Облик, величина и запреминска маса зрна	Величина агрегата ( $d/D$ )	EN 13043 t.4.1.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Гранулометријски састав	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (FI)	EN 933-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (SI)	EN 933-4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Запреминска маса ( $\rho_a, \rho_{rd}, \rho_{ssd}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Упијање воде ( $WA_{24}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Насута запреминска маса ( $\rho_b$ )	EN 1097-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Петрографски опис	Петрографски опис	EN 932-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Чистоћа	Садржај ситних честица (f)	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Квалитет ситних честица ( $MB_F$ )	EN 933-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Процент здробљених и поломљених зрна	Процент здробљених и поломљених зрна - за шљунак (C)	EN 933-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Афинитет према битуменским везивима	Афинитет према битуменским везивима	prEN 12697-11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према дробљењу / удару	Отпорност према дробљењу (LA)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према удару (SZ)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према полирању / абразији / хабању	Отпорност према полирању (PSV)	EN 1097-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према површинској абразији (AAV)	EN 1097-8, Прилог А	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност крупног агрегата према хабању ( $M_{DE}$ )	EN 1097-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према атмосферским условима	Зоненбрант процес код базалта	EN 1367-3 и EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Састав / садржај	Органске супстанце: лаке органске нечистоће ( $m_{LPC}$ )	EN 1744-1, t.14.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Постојаност при замрзавању / одмрзавању	Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (F)	EN 1367-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (MS)	EN 1367-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Значајни аспекти процеса и активности:**

Уколико је испитивање подуговорено да ли је у питању акредитована организација:  Да,  Не

**Напомене:**

---



---



---

\_\_\_\_\_ (место и датум)

(М.П.)

\_\_\_\_\_ (име и звање овлашћеног лица)



**ПРИЛОГ 2 - Додатак захтева (ОВСП према чл. 33 / SRPS EN 12620:2010)**

Подаци који се односе на методе испитивања које се спроводе у склопу ФКП:

Предвиђене употребе: Припрема бетона за употребу у зградама, путевима и другим грађевинским објектима					
	Почетно испитивање типа	Својства из стандарда SRPS EN 12620:2010	Метода испитивања по SRPS	самостално	подуговорено
<input type="checkbox"/>	Облик, величина и запреминска маса зрна	Величина агрегата ( $d/D$ )	EN 12620 t.4.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Гранулометријски састав	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (FI)	EN 933-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (SI)	EN 933-4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Запреминска маса ( $\rho_a, \rho_{rd}, \rho_{ssd}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Упијање воде ( $WA_{24}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Чистоћа	Садржај љуштуре у крупном агрегату	EN 933-7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Садржај ситних честица (f)	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Квалитет ситних честица (SE)	EN 933-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Квалитет ситних честица (MB)	EN 933-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према дробљењу / удару	Отпорност према дробљењу (LA)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према удару (SZ)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према полирању / абразији / хабању	Отпорност крупног агрегата према хабању ( $M_{DE}$ )	EN 1097-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према полирању (PSV)	EN 1097-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према површинској абразији (AAV)	EN 1097-8, Прилог А	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Састав / садржај	Састојци крупних рециклираних агрегата	EN 933-11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Хлориди (C)	EN 1744-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Сулфати растворљиви у киселини (AS)	EN 1744-1, t.12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Укупан сумпор	EN 1744-1:1998, t.12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Садржај сулфата растворљивих у води у рециклираним агрегатима	EN 1744-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Састојци природних агрегата који мењају брзину везивања и очвршћавања бетона	EN 1744-1:1998, t.15.3.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Утицај на почетно време везивања цемента (рециклирани агрегати)	EN 1744-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Садржај карбоната у ситном агрегату за бетонске коловозне конструкције	EN 1744-1, t.12.3; EN 196-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Стабилност запремине	Стабилност запремине – скупљање при сушењу	EN 1367-4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Разградња дикалцијум-силиката у шљаци из високе пећи хлађеној на ваздуху	EN 1744-1:1998, t.19.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Разградња гвожђа у шљаци из високе пећи хлађеној на ваздуху	EN 1744-1:1998, t.19.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Постојаност при замрзавању / одмрзавању	Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (F)	EN 1367-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (MS)	EN 1367-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према алкално-силикатној реактивности	Алкално-силикатна реактивност	SRPS B.B8.056 (повучен)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Значајни аспекти процеса и активности:**

Уколико је испитивање подуговорено да ли је у питању акредитована организација:  Да,  Не

**Напомене:**

---



---



---

\_\_\_\_\_ (место и датум)

(М.П.)

\_\_\_\_\_ (име и звање овлашћеног лица)



**ПРИЛОГ 2 - Додатак захтева (ОВСП према чл. 33 / SRPS EN 13043:2007)**

Подаци који се односе на методе испитивања које се спроводе у склопу ФКП:

Предвиђене употребе: Битуменске мешавине, површинске обраде коловоза, аеродрома и других саобраћајних површина					
	Почетно испитивање типа	Својства из стандарда SRPS EN 13043:2007	Метода испитивања по SRPS	самостално	подуговорено
<input type="checkbox"/>	Облик, величина и запреминска маса зрна	Величина агрегата ( $d/D$ )	EN 13043 t.4.1.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Гранулометријски састав	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (FI)	EN 933-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Облик зрна крупног агрегата (SI)	EN 933-4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Запреминска маса ( $\rho_a, \rho_{rd}, \rho_{ssd}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Упијање воде ( $WA_{24}$ )	EN 1097-6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Насута запреминска маса ( $\rho_b$ )	EN 1097-3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Чистоћа	Садржај ситних честица (f)	EN 933-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Квалитет ситних честица ( $MB_F$ )	EN 933-9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Процент дробљених и поломљених зрна	Процент дробљених и поломљених зрна - за шљунак (C)	EN 933-5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Афинитет према битуменским везивима	Афинитет према битуменским везивима	prEN 12697-11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према дробљењу / удару	Отпорност према дробљењу (LA)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према удару (SZ)	EN 1097-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Отпорност према полирању / абразији / хабању	Отпорност према полирању (PSV)	EN 1097-8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност према површинској абразији (AAV)	EN 1097-8, Прилог А	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност крупног агрегата према хабању ( $M_{DE}$ )	EN 1097-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Стабилност запремине	Разградња дикалцијум-силиката у шљаци из високе пећи хлађеној на ваздуху	EN 1744-1:1998, t 19.1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Разградња гвожђа у шљаци из високе пећи хлађеној на ваздуху	EN 1744-1:1998, t 19.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Стабилност запремине агрегата челичне шљаке	EN 1744-1:1998, t 19.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Постојаност при замрзавању / одмрзавању	Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (F)	EN 1367-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		Отпорност крупног агрегата при замрзавању и одмрзавању (MS)	EN 1367-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Значајни аспекти процеса и активности:**

Уколико је испитивање подуговорено да ли је у питању акредитована организација:  Да,  Не

**Напомене:**

---



---



---

\_\_\_\_\_ (место и датум)

(М.П.)

\_\_\_\_\_ (име и звање овлашћеног лица)